

UNIVERSAL-ROLLCONTAINER



Abb. Best.-Nr. 120001



Universal-Rollcontainer mit 1 Plattform

- Rollcontainer für universelle Einsatzzwecke.
- In der Basisversion vielseitig einsetzbar und ausbaufähig für individuelle Funktionen.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.
- Der Universal-Rollcontainer mit 1 Plattform bildet die Basis für alle weiteren Rollcontainer dieses Sortiments. Allen Aufbauten liegt diese Grundversion und Ausstattung zugrunde.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Plattform mm	293
Gewicht ca. kg	46
Bestell-Nr.	120001





Abb. Best.-Nr. 120002



Universal-Rollcontainer mit 2 Plattformen, nieder

- Rollcontainer für universelle Einsatzzwecke.
- In der Basisversion vielseitig einsetzbar und ausbaufähig für individuelle Funktionen.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Lichte Höhe zwischen Plattformen mm	498
Höhe bis Oberkante Plattform mm	843
Gewicht ca. kg	70
Bestell-Nr.	120002



Universal-Rollcontainer mit 2 Plattformen, hoch

- Rollcontainer für universelle Einsatzzwecke.
- In der Basisversion vielseitig einsetzbar und ausbaufähig für individuelle Funktionen.
- Die obere Plattform schließt oben bündig ab.
- Die mittlere Plattform ist als Zubehör nachrüstbar, Best.-Nr. 120104
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Lichte Höhe zwischen Plattformen mm	838
Höhe bis Oberkante Plattform mm	1183
Gewicht ca. kg	70
Bestell-Nr.	120003

Abb. Best.-Nr. 120003
mit Zubehör: Zusatzplattform Best.-Nr. 120104, Hebeösen Best.-Nr. 120025
und Stapleraufnahme Best.-Nr. 120024



Abb. Best.-Nr. 120009



Universal-Rollcontainer mit Gitterbox

- Rollcontainer mit Gitterboxaufbau aus feuerverzinkten Gitterwänden für universelle Einsatzzwecke.
- In der Basisversion vielseitig einsetzbar und ausbaufähig für individuelle Funktionen.
- Die rechte Seitenwand ist zur einfachen und ergonomischen Be- und Entladung einseitig halb abklappbar.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.



Abb. Best.-Nr. 120009 mit abgeklappter Seitenwand

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Gitterbox mm	825
Füllhöhe Gitterbox mm	530
Gewicht ca. kg	96
Bestell-Nr.	120009

UNIVERSAL-ROLLCONTAINER



Abb. Best.-Nr. 120011



Universal-Rollcontainer mit Aluminiumbox

- Rollcontainer mit Aufbau als geschlossene Box aus Aluminium für universelle Einsatzzwecke.
- In der Basisversion vielseitig einsetzbar und ausbaufähig für individuelle Funktionen.
- Im unteren Teil ist der Rollcontainer als geschlossene Wanne dicht geschweißt, Füllhöhe 200 mm, Füllmenge ca. 180l
- Die rechte Seitenwand ist zur einfachen und ergonomischen Be- und Entladung einseitig halb abklappbar.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.



Abb. Best.-Nr. 120011 mit abgeklappter Seitenwand

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Aluminium-Box mm	825
Füllhöhe Aluminium-Box mm	525
Gewicht ca. kg	80
Bestell-Nr.	120011