

## ROLLCONTAINER



- **Innovatives Bremssystem**
- **Hochfeste Aluminium-Spezial-Schraubkanalprofile**
- **Ergonomische Bauweise**

Rollcontainer bilden häufig das Rückgrat des logistischen Transportsystems im Brand-, Rettungs- und Katastropheneinsatz. Sie sind flexibel, einfach und zuverlässig in der Handhabung und lassen sich fast unbegrenzt für die unterschiedlichsten Aufgaben konfigurieren.

Rollcontainer der GÜNZBURGER STEIGTECHNIK verfügen dabei über ein bislang einzigartiges Bremssystem. Eine leicht zu bedienende Griffstange, die sich über die ganze Breite des Schiebebügels erstreckt, wirkt auf die Bockrollen, die mit verschleißarmen und schmutzunempfindlichen Trommelbremsen ausgestattet sind. Die Bremse ist als selbsttätig wirkendes System („Totmannbremse“) ausgeführt. Beim Loslassen der Griffstange wird der Rollcontainer in jeder Richtung leicht verzögert gebremst. Das verhindert ein Umkippen, selbst bei großen Steigungen.

Um die Kippsicherheit der Rollcontainer generell zu erhöhen sind die Rollen ganz nach außen gesetzt. Das bietet den Containern eine besonders breite Spur, mit dem Vorteil, dass die Rollcontainer auch über schmale Rampen bewegt werden können. Der Rollwiderstand auf losem Grund wird deutlich reduziert, da bei Geradeausfahrt nur eine Spur gezogen wird. Um ein Ausschwenken der Lenkrollen bei Richtungswechsel (dies führt erfahrungsgemäß zu hohen Bedienkräften und teilweise Verkeilen der Rollen an Hindernissen) verhindern zu können, besitzen die Lenkrollen eine fußbedienbare Arretierung. Hier bleibt trotz der Arretierung ein Rest-Lenkspiel erhalten, damit in besonders beengten



Verhältnissen, z. B. in Abrollbehältern, auf Fahrzeugen ein Rangieren weiterhin möglich ist.

Speziell bei schwer beladenen Rollcontainern muss der Anwendersicherheit besonders viel Aufmerksamkeit geschenkt werden. Die Richtlinie zum Bau von Rollcontainern des Deutschen Feuerwehrverband hat die GÜNZBURGER STEIGTECHNIK daher bei der Entwicklung nur als Mindeststandard betrachtet.

Eine flexible Bauweise durch die Aluminium-Schraubkanalprofiltechnik erlaubt die Anfertigung von Rollcontainern auch nach Sondermaß. Die folgenden Seiten zeigen Ihnen das Standard-Sortiment, Sonderanfertigungen sind jederzeit möglich.



## Vorteile durch den Einsatz von Rollcontainern

**Ob Tragkraftspritze oder Stromerzeuger, Schläuche oder Armaturen, Atemschutzgeräte oder Pressluftflaschen, Löschanlagen oder schwere Arbeits- und Rettungsgeräte: Die Vorteile von Rollcontainern liegen auf der Hand.**

- Zusammengehörige Ausrüstungsgegenstände sind zusammen gelagert, nichts kann im Einsatz oder bei der Ausbildung vergessen werden.
- Der Transport auf befestigten Untergrund ist wesentlich ergonomischer und kann schneller von einer Person durchgeführt werden, wo sonst viele anpacken und tragen müssen.
- Ein einfaches Transportfahrzeug kann für unterschiedliche Aufgaben verwendet werden, wo früher teure und speziell gestaltete Fahrzeuge nur eine bestimmte Ausrüstung transportieren konnten. Die Rollcontainer können schnell gewechselt und auch eigenständig verwendet werden.
- Das Be- und Entladen kann einfach mittels Hebebühne und wahlweise per Stapler oder Kran erfolgen.
- Teure, schwere und anfällige Vorrichtungen zur Entnahme von Geräten aus Fahrzeugen werden auf ein Minimum reduziert, es kann teilweise sogar ganz darauf verzichtet werden.
- Einfach in der Bedienung, sicher und zuverlässig auch unter widrigen Einsatzbedingungen.
- Langlebigkeit der Rollcontainer durch hochwertigen Materialeinsatz.







## Die Ausstattungsmerkmale im Überblick

Die Rollcontainer der GÜNZBURGER STEIGTECHNIK entsprechen der Richtlinie des Deutschen Feuerwehrverbandes für die Konstruktion und Verwendung von nicht kraftbetriebenen Rollcontainern im Feuerwehnbereich.

Der Grundrahmen der Rollcontainer besteht aus Aluminium-Schraubkanalprofilen. Der Rahmen ist extrem robust und für eine Nutzlast bis zu 400 kg ausgerichtet.

Die Aluminium-Schraubkanalprofile werden durch Schraubverbindungen miteinander verbunden, diese gewährleisten auch bei hohen Lasten eine hervorragende Stabilität.

Die Standardgröße von 800 x 1200 mm orientiert sich an den Abmessungen der EURO-Paletten wodurch eine Verlastung durch Gabelstapler oder Kran auf einen LKW optimal gewährleistet ist.

**Der unten gezeigte Universal-Rollcontainer bildet die Basis für alle weiteren Rollcontainer dieses Sortiments.**

Allen Aufbauten liegt diese Grundversion und Ausstattung zugrunde. Der Aufbau der Rollcontainer besteht je nach Einsatzzweck und Funktion entweder komplett aus Aluminium oder einer Kombination aus Aluminium und wetter- und rutschfester Holz-Siebdruckplatte.

